

PRODUCTO Nº.: 1573

SATECMA ELASTIC JUNTA PUA

SELLADOR BICOMPONENTE DE POLIURETANO

DESCRIPCIÓN

SATECMA ELASTIC JUNTA PU.A es una masilla bicomponente de poliuretano autonivelante de aplicación en frío y estabilidad dimensional sin disolventes ni alquitrán.

La mezcla de sus dos componentes da como resultado una masilla de flexibilidad, tenacidad y elasticidad permanente para el sellado de juntas horizontales.

El producto no presenta emanaciones de olores ni vapores inflamables por lo que su aplicación no entraña los riesgos de otros productos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas horizontales de firmes sometidos al tráfico
- Sellado entre soleras y edificios
- Sellado entre materiales bituminosos
- Sellado de juntas de terrazas, cubiertas y azoteas.

PROPIEDADES

- Autonivelante
- De fácil puesta en obra
- Buena adherencia sobre los soportes más comunes
- Altamente elástico incluso a bajas temperaturas por debajo de los 0 ºC.
- Buena resistencia a la intemperie

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Elastómero bicomponente a base de prepolímeros de poliuretano libre de disolventes.
Proporciones de mezcla	58 partes de base con 42 partes de endurecedor
Color	Gris
Vida de la mezcla (23 ºC, 55% H.R.)	Aprox.: 20 minutos
Tiempo de secado superficial	Inferior a 6 horas (23 ºC)
Endurecimiento (23ºC)	24 horas
Curado total (23ºC)	7 días
Temperatura aplicación	+5 ºC a +35 ºC
Temperatura trabajo	-23 ºC a +50 ºC
Rendimiento en junta de 1cm x 1cm	Aproximadamente 160 gramos/metro lineal
Dimensionado junta	Anchura máxima aconsejable: 35 mm Profundidad mínima: 10 mm
Factor de junta	Relación anchura/profundidad (a/p) En juntas de dilatación: a/p = 1/1 a 1/1,5 En juntas de unión: a/p = 1/1 a 1/2 En juntas que han de soportar tráfico deberá dejarse el producto de 2 a 3 mm por debajo de la superficie de rodadura.

Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta

Si se requiere para la aplicación, colocar un fondo de juntas con el fin de evitar que la masilla cuele y ahorrar producto.

El interior de la junta debe estar seco y libre de polvo, grasa o cualquier material que impida la adherencia. En superficies porosas o en aquellas en las que se requiera potenciar aún más la adherencia, aplicar nuestro producto **PRIMER 1833** y dejarlo secar durante 30 minutos como mínimo y 24 horas como máximo.

Antes de aplicar la masilla, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva para evitar que se manche el pavimento. La cinta se retirará una vez aplicado el producto y antes de que éste endurezca. La pendiente máxima admisible será del 3%.

Mezclado y aplicación

Se pondrán en contacto los dos componentes vertiendo todo el contenido del componente Endurecedor (arrastrando los restos de producto de las paredes y fondo del envase) sobre la base gris y se mezclarán con la ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones procurando no introducir aire al producto. Es muy importante conseguir una mezcla completa de los dos componentes que evitará zonas con distinto endurecimiento. Una vez realizada la mezcla el producto se colará, lo antes posible, en la junta dejando la cantidad de producto adecuada a las dimensiones de la misma.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas se limpiarán con **TECMASOL C** inmediatamente después de su uso.

PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO

El producto se presenta en conjuntos metálicos de 2,4 kg. El período de almacenamiento será de 6 meses en sus envases originales sin abrir entre los 5 ºC y los 30 ºC de temperatura, en un lugar seco.

ED.2008/2

Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es